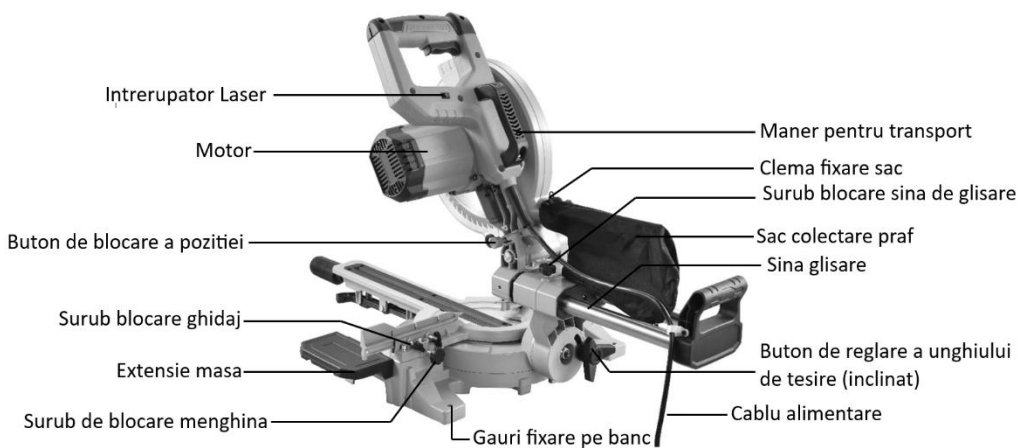
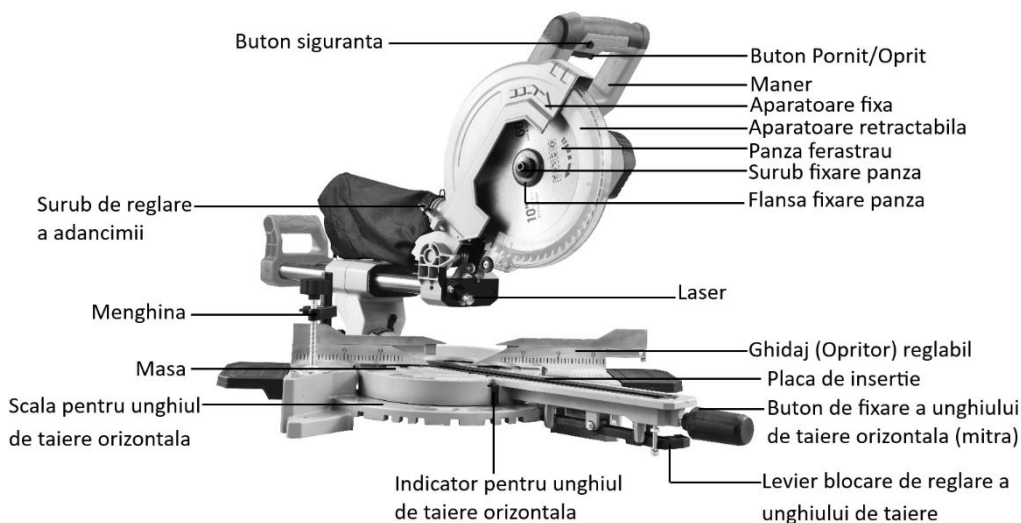


MANUAL DE UTILIZARE
FERASTRAU CIRCULAR STATIONAR CU GLISARE SI
TAIERE INCLINATA SMS1800 EVOTOOLS PLUS



Parti componente



Specificatii tehnice

Cod produs	684323
Tensiune / Frecventa	220-240V / 50-60Hz
Putere nominala	1800 W
Turatie in gol	4500 rpm
Diametru disc	254 x 30 mm
Unghi de taiere	45° - 90°
Nivel zgomot (LwA)	101 dB(A)
Clasa de izolare	II
Diametru adaptor aspiratie	25 mm
Adancimea de taiere la 90°/90°	340x100 mm
Adancimea de taiere la 90°/45°	340x60 mm
Adancimea de taiere la 45°/90°	240x110 mm
Adancimea de taiere la 45°/45°	240x60 mm
Dimensiuni masa de lucru	340x100 mm
Dimensiuni produs	735x620x350 mm
Functii	- taiere la unghi orizontala (mitrare) - taiere la unghi verticala - taiere in 2 axe 45°/45° (compusa) - ghidaj laser - extractie a prafului
Masa neta	~13.5 kg

Accesorii:

- 1 x sac colectare praf
- 1 x menghina fixare piesa de lucru
- 2 x extensie masa de lucru
- 1 x disc pentru lemn

Va multumim pentru achizitionarea acestui produs EVOTOOLS, fabricat conform celor mai inalte standarde de siguranta si de functionare.

Pastrati acest manual pentru consultari ulterioare.



Avertizare! Pentru siguranta dumneavoastra cititi cu atentie acest manual si instructiunile generale de siguranta inaintea utilizarii echipamentului. Nerespectarea acestor reguli poate avea ca rezultat producerea electrocutarilor, a incendiilor si/sau a ranirilor personale

Simboluri

Simbolurile utilizate in manual sau pe produs au urmatoarele semnificatii:

	ATENIE!		Cititi manualul inainte de utilizare!
	Produsul este dublu izolat.		Produsul este in conformitate cu standardele de siguranta ale Directivelor Europene
	Purtati incaltaminte de protectie!		Purtati ochelari de protectie!
	Purtati antifoane!		Purtati masca de protectie respiratorie!
	Purtati manusi de protectie!		Nu folositi produsul in conditii de precipitatii (ploaie, ninsoare, vant etc.)!
	Atentie! Radiatie laser. Nu va uitati fix in fasciculul laser. Laser de clasa 2.		Tineti mainile departe de zona de taiere in timp ce unealta electrica functioneaza. Contactul cu panza de ferastrau poate duce la raniri corporale grave.
	Atentie! Risc de electrocutare!		Tineti oamenii si animalele din jur la distanta de zona de lucru!
	Acest produs este un echipament electric si electronic (EEE). Conform prevederilor Directivei 2012/19/UE si OUG 5/2015, este interzisa eliminarea deseurilor de echipamente electrice si electronice (DEEE) ca deseuri municipale nesortate. Acestea pot afecta mediul si sanatatea umana ca urmare a prezentei substantelor periculoase pe care le contin. Predati DEEE la un centru autorizat de colectare si reciclare a DEEE.		

Masuri de siguranta generale pentru uneltele electrice

Zona de lucru

- Pastrati zona de lucru curata si bine iluminata. Zonele intunecate pot crea accidente.
- Nu utilizati produsul in zonele cu potential exploziv, de exemplu in prezenta lichidelor, gazelor sau particulelor inflamabile. Uneltele electrice genereaza scantei care pot aprinde aceste materiale.
- Nu lasati copiii sau persoanele neautorizate in zona de lucru. Distragerea atentiei poate cauza pierderea controlului.

Masuri de siguranta pentru uneltele electrice



ATENTIE! VERIFICATI INTOTDEAUNA CA TENSIUNEA DE ALIMENTARE SA CORESPUNDA CU CEA INSCRISA PE PLACUTA PRODUSULUI.

- Nu folositi uneltele electrice cu mainile ude.
- Nu rasuciti cablul electric de alimentare al produsului.
- Nu transportati produsul tinandu-l de cablul electric si nu trageți de cablul electric pentru a il scoate din priza.
- Tineti cablul electric de alimentare la distanta fata de sursele de caldura, de petele de ulei, de grasimi, de obiecte ascutite.
- Verificati stecherul si cablul electric in mod regulat si in caz de deteriorare a acestora apelati la un electrician autorizat. Nu folositi uneltele electrice al caror cablu de alimentare este deteriorat.
- Inspectati vizual uneltele electrice inainte de a le porni. Nu folositi uneltele electrice deteriorate.
- Inainte de utilizare, verificati ca toate suruburile sa fie bine stranse, iar accesoriile sa fie montate si fixate corect.
- Folositi doar accesorii compatibile. Nu incercati sa folositi sau sa adaptati accesorii incompatibile sau improvizatii.
- Evitati pornirile accidentale. Asigurati-va ca intrerupatorul este in pozitia "Oprit" inainte de introducerea cablului de alimentare in priza. Nu folositi uneltele electrice ale caror intrerupatoare nu functioneaza corespunzator.
- Nu utilizati produsul in conditii de ploaie sau umiditate excesiva. Patrunderea apei in interiorul acestuia creste riscul unui scurtcircuit.
- Pentru utilizare in aer liber, folositi cabluri de prelungire care sunt atestate si marcate in mod corespunzator pentru utilizarea in mediul exterior.
- Nu suprasolicitati produsul! Acesta poate fi folosit in conditii de siguranta daca sunt respectati parametrii de exploatare care il caracterizeaza. Nu utilizati uneltele electrice cu un alt scop fata de cel pentru care sunt destinate.

Masuri de siguranta personala

- Nu folositi uneltele electrice daca sunteti obosit, sub influenta alcoolului, drogurilor sau a medicamentelor care va pot afecta capacitatea de concentrare.
- Intotdeauna utilizati o imbracaminte adecvata. Nu purtati haine largi sau bijuterii. Daca aveti parul lung, acesta trebuie legat. Apare riscul prinderii acestora de catre partile componente ale masinii aflate in miscare.



- In timpul utilizarii este obligatoriu sa purtati echipament de protectie: ochelari de protectie, antifoane, masca de protectie respiratorie si manusi de protectie.

Este recomandat sa purtati incaltaminte de protectie care sa va asigure aderenta sporita.

- Daca exista posibilitatea de instalare a dispozitivelor de evacuare a prafului atunci asigurati-va ca acestea sunt conectate si utilizate corect.
- Faceti pauze ori de cate ori este nevoie. Utilizarea continua pe perioade lungi de timp a uneltelor electrice poate provoca o stare de oboseala care poate duce la accidente.
- Opriti uneltele electrice atunci cand nu le folositi.



- Utilizati numai prize cu impamantare in stare corespunzatoare de functionare, conform normelor in vigoare.

Service

- Repararea trebuie realizata numai de catre personal autorizat prin inlocuirea cu accesorii si piese de schimb originale pentru a se evita producerea accidentelor datorate reparatiilor necorespunzatoare.

Masuri de siguranta specifice ferastraului circular

- Montati produsul pe o suprafata plana si stabila pentru a evita alunecarea acestuia in timpul functionarii.
- Verificati functionarea corecta a aparatorii de protectie a panzei. Nu utilizati aparatul fara aparatoarea de protectie sau daca aceasta este avariata.
- Toate aparaturile de protectie trebuie sa fie montate corect. Este interzisa utilizarea produsului fara aparatori montate.
- Inspectati panza de taiere inainte de fiecare utilizare. Daca observati deteriorari sau uzura excesiva, inlocuiti panza.
- Utilizati numai accesorii compatibile pentru acest produs. Nu folositi improvizatii si nu incercati sa adaptati accesorii incompatibile.
- Asigurati-va ca ati indepartat toate cheile folosite la montaj inainte sa porniti echipamentul.



- Nu apropiati mana de panza de taiere atunci cand produsul este conectat la sursa de tensiune, indiferent daca panza de taiere se misca sau nu. Nu apropiati mana de panza de taiere, chiar si in situatia in care produsul nu este conectat la sursa de tensiune, daca panza de taiere nu s-a oprit complet.



- Folositi tija de impingere cu care este echipat produsul pentru impingerea materialului de taiat in timpul taierii. Nu folositi mana pentru impingerea materialului de taiat.

- Nu folositi scula electrica daca intrerupatorul nu o porneste si nu o opreste. Orice scula electrica care nu poate fi controlata cu intrerupatorul este periculoasa si trebuie reparata.
- Ferastraiele de taiat la unghi sunt destinate taierii lemnului sau a produselor asemanatoare lemnului; acestea nu pot fi utilizate cu discuri de taiere abrazive pentru taierea materialelor feroase, cum ar fi bare, tije, stifturi etc. Praful abraziv face ca piesele in miscare, cum ar fi aparatoarea inferioara, sa se blocheze. Scanteile de la taierea abraziva vor arde aparatoarea inferioara, insertia de taiere si alte parti din plastic.
- Utilizati cleme pentru a sprijini piesa de prelucrat ori de cate ori este posibil. Daca sprijiniti piesa de prelucrat cu mana, trebuie sa va tineti mana la cel putin 100 mm distanta de ambele parti ale panzei de ferastrau. Nu utilizati acest ferastrau pentru a taia piese prea mici pentru a fi fixate in siguranta cu cleme sau tinute cu mana. Daca mana dumneavoastra este plasata prea aproape de panza de ferastrau, exista un risc crescut de ranire prin contactul cu panza.
- Piesa de prelucrat trebuie sa fie stationara si fixata cu cleme sau tinuta atat de ghidaj, cat si de masa. Nu introduceti piesa de prelucrat in panza si nu taiati „din mana” in niciun fel. Piese de prelucrat nefixate sau in miscare pot fi aruncate la viteze mari, provocand rani.
- Impingeti ferastraul prin piesa de prelucrat. Nu trageți ferastraul prin piesa de prelucrat. Pentru a face o taietura, ridicati capul ferastraului si trageți-l in exterior peste piesa de prelucrat fara a taia, porniti motorul, apasati capul ferastraului in jos si impingeti ferastraul prin piesa de prelucrat. Taierea pe cursa de tragere poate face ca panza de ferastrau sa urce deasupra piesei de prelucrat si sa arunce violent ansamblul panzei spre operator.
- Nu treceti niciodata mana peste linia de taiere, nici in fata, nici in spatele panzei de ferastrau. Sprijinirea piesei de prelucrat „cu mana incrucisata”, adica tinerea piesei de prelucrat in dreapta panzei de ferastrau cu mana stanga sau invers, este foarte periculoasa.
- Nu folositi ferastraul pana cand masa nu este curata de toate unelte, resturile de lemn etc., cu exceptia piesei de prelucrat. Deseurile mici sau bucatile de lemn sau alte obiecte libere care intra in contact cu panza rotativa pot fi aruncate cu viteza mare.

- Taiati doar o singura piesa de prelucrat. Piese de prelucrat multiple stivuite nu pot fi fixate sau sprijinite in mod adecvat si se pot bloca pe panza sau se pot deplasa in timpul taierii.
- Asigurati-va ca ferastraul de taiat la unghi este montat sau asezat pe o suprafata de lucru plana si ferma inainte de utilizare. O suprafata de lucru plana si ferma reduce riscul ca ferastraul de taiat la unghi sa devina instabil.
- Asigurati un suport adecvat, cum ar fi extensii de masa, capre de taiere etc., pentru o piesa de prelucrat care este mai lata sau mai lunga decat blatul mesei. Piese de prelucrat mai lungi sau mai late decat masa ferastraului de taiat la unghi se pot inclina daca nu sunt sprijinite in siguranta. Daca piesa taiata sau piesa de prelucrat se inclina, poate ridica aparatoarea inferioara sau poate fi aruncata de panza care se roteste.
- Nu folositi o alta persoana ca substitut pentru o extensie de masa sau ca suport suplimentar. Suportul instabil pentru piesa de prelucrat poate face ca panza sa se blocheze sau ca piesa de prelucrat sa se deplaseze in timpul operatiunii de taiere, tragandu-va pe dumneavoastra si pe ajutor in panza care se roteste.
- Piesa taiata nu trebuie sa fie blocata sau presata in niciun fel impotriva panzei de ferastrau care se roteste. Daca este restransa, adica folosind opritoare de lungime, piesa taiata s-ar putea intepeni pe panza si aruncata violent.
- Folositi intotdeauna o clema sau un dispozitiv de fixare conceput pentru a sprijini corespunzator materialul rotund, cum ar fi tije sau tuburi. Tijele au tendinta de a se rostogoli in timpul taierii, facand ca panza sa „muste” si sa traga piesa de lucru cu mana dumneavoastra in panza.
- Lasati panza sa atinga viteza maxima inainte de a intra in contact cu piesa de prelucrat. Acest lucru va reduce riscul ca piesa de prelucrat sa fie aruncata.
- Daca piesa de prelucrat sau panza se blocheaza, opriti ferastraul de taiat la unghi. Asteptati ca toate piesele in miscare sa se opreasca si deconectati fisa de la sursa de alimentare si/sau scoateti pachetul de baterii. Apoi lucrati pentru a elibera materialul blocat. Continuarea taierii cu o piesa de prelucrat blocata ar putea provoca pierderea controlului sau deteriorarea ferastraului de taiat la unghi.
- Dupa terminarea taierii, eliberati intrerupatorul, tineti capul ferastraului in jos si asteptati ca panza sa se opreasca inainte de a scoate piesa taiata. A ajunge cu mana langa panza care se opreste este periculos.
- Tineti manerul ferm atunci cand faceti o taietura incompleta sau cand eliberati intrerupatorul inainte ca capul ferastraului sa fie complet in pozitia in jos. Actiunea de franare a ferastraului poate face ca capul ferastraului sa fie tras brusc in jos, provocand risc de ranire.
- Nu folositi panze de ferastrau tocite, crapate, indoite sau deteriorate. Panzele de ferastrau neascutite sau incorect reglate produc un taietura ingusta care provoaca frecare excesiva, blocarea panzei si recul (kickback).
- Nu folositi panze de ferastrau fabricate din otel rapid (HSS). Astfel de panze de ferastrau se pot rupe usor.
- Utilizati intotdeauna panze de ferastrau cu dimensiunea si forma corecte a gaurilor de prindere. Panzele de ferastrau care nu se potrivesc cu feronieria de montare a ferastraului vor rula descentrat, cauzand pierderea controlului.
- Nu inlocuiti laserul integrat cu un laser de alt tip. Un laser care nu este compatibil cu aceasta scula electrica ar putea prezenta un risc pentru persoane.
- Nu indepartati niciodata aschiile, rumegusul etc. din zona de taiere in timp ce scula electrica functioneaza. Ghidati intotdeauna bratul sculei inapoi in pozitia neutra si apoi opriti scula electrica.
- Nu atingeti panza de ferastrau dupa lucru inainte ca aceasta sa se fi racit. Panza de ferastrau devine foarte fierbinte in timpul lucrului.
- Nu faceti niciodata ca semnele de avertizare de pe masina sa fie de nerecunoscut.

- Daca radiatia laser va loveste ochiul, trebuie sa inchideti ochii si sa intoarceti imediat capul de la fascicul.
- Nu utilizati instrumente optice, cum ar fi binocluri, pentru a vizualiza sursa de radiatie. Procedand astfel va puteti deteriora ochiul.
- Nu in dreptati fasciculul laser catre persoane care privesc prin binocluri sau instrumente similare. Procedand astfel le puteti deteriora ochiul.
- Nu faceti modificari la echipamentul laser. Optiunile de setare descrise in aceste instructiuni de operare pot fi utilizate in siguranta.
- Nu stati in linie cu panza de ferastrau in fata sculei electrice. Stati intotdeauna in lateralul panzei de ferastrau. Acest lucru va protejeaza corpul impotriva unui posibil recul.
- Tineti mainile, degetele si bratele departe de panza de ferastrau care se roteste.
- Nu traversati o mana peste cealalta cand sunteti in fata bratului sculei.
- Evitati supraincalzirea dintilor ferastraului. Cand panza de ferastrau se supraincalzeste, opriti masina. Lasati panza de ferastrau sa se raceasca inainte de a utiliza masina din nou.
- Inlocuiti imediat panzele de ferastrau deteriorate sau uzate.
- La taierea pieselor de prelucrat curbate sau rotunde, acestea trebuie asigurate in mod special impotriva alunecarii. Pe linia de taiere, nu ar trebui sa existe niciun spatiu intre piesa de prelucrat, ghidaj si masa ferastraului. Daca este necesar, va trebui sa fabricati dispozitive de fixare speciale.

Domeniu de utilizare

Ferastraul circular cu masa este utilizat pentru taierea rapida si precisa a materialelor din lemn.

NU ESTE PROIECTAT PENTRU UZ INDUSTRIAL!



A NU SE FOLOSII LA TAIEREA LEMNELOR CU SECTIUNE ROTUNDA (BUSTENI, TULPINI, TEVI FARA SUPTOR ADECVAT)! MATERIALUL ROTUND ARE TENDINTA DE A SE ROSTOGOLI IN TIMPUL TAIERII, CEEA CE FACE CA PANZA SA "MUSTE" SI SA TRAGA VIOLENT PIESA SPRE UTILIZATOR. FOLOSITI INTOTDEAUNA CLEME (MENGHINE) SAU DISPOZITIVE DE FIXARE SPECIALE CONCEPTE PENTRU MATERIALELE ROTUNDE.

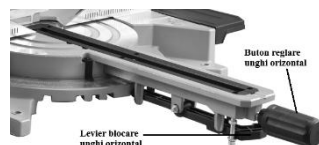
Montaj



ATENTIE! DECONECTATI ALIMENTAREA CU ENERGIE ELECTRICA INAINTEA INCEPERII ORICAREI OPERATIUNI DE MONTAJ, REGLARE SAU INTRETINERE.

Montarea butonului de reglare a unghiului de taiere orizontala

- Montati butonul de reglare a unghiului de taiere orizontala / mitra prin simpla insurubare a acestuia in sensul acelor de ceasornic in filet.



Montarea manerului de transport



- Montati manerul deasupra masinii, asa cum se arata in figura alaturata.
- Strangeti suruburile utilizand o surubelnita cu cap cruce.

Pozitia de transport

Butonul de blocare a pozitiei faciliteaza deplasarea sculei electrice la transportul acesteia catre diverse locatii de lucru.

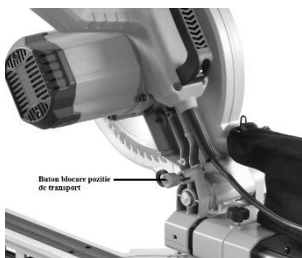
Inainte de a bloca in pozitia de transport, asigurati-va ca surubul de reglare a adancimii este ajustat la adancime nelimitata. Astfel, manerul poate fi deplasat complet in jos fara a atinge opritorul de adancime. De asemenea, indepartati toate accesoriile care nu pot fi fixate in siguranta pe masina.

- Slabiti surubul de blocare al sinelor de culisare daca este strans.
- Trageti capul masinii complet spre interior (spre dvs.) si strangeti surubul.
- Apasati manerul la maxim in jos.
- Blocati butonul prin tragere si rotire.

Dupa blocarea pozitiei de transport, utilizati manerul de transport pentru a transporta masina in siguranta.

Folositi manerul de transport pentru a transporta masina si niciodata aparatoarele de protectie. Pentru deblocare:

- Apasati usor manerul in jos;
- Trageti complet in exterior butonul de blocare a pozitiei si blocati-l in pozitie rotindu-l;
- Mutati incet manerul in sus.



Instalarea ferastraului circular stationar

Pentru a asigura o manipulare sigura, scula electrica trebuie montata pe o suprafata de lucru plana si stabila (de exemplu, un banc de lucru) inainte de utilizare.

Puteți instala masina in doua moduri:

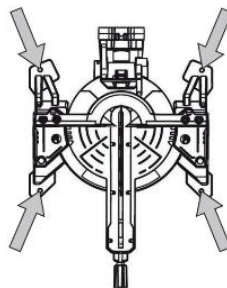
1. Pe un banc de lucru

In acest caz, masina trebuie fixata pe bancul de lucru utilizand elemente de fixare cu suruburi adecvate. Utilizati cele patru gauri pentru a face acest lucru.

2. Pe un cadru de sustinere

Cititi toate avertismentele si instructiunile incluse impreuna cu cadrul de sustinere pentru ferastrau. Nerespectarea avertismentelor si instructiunilor poate duce la electrocutare, incendiu si/sau vatamari grave.

Asamblati corect cadrul de sustinere pentru ferastrau inainte de a monta scula electrica. Asamblarea corecta este importanta pentru a preveni riscul de prabusire. In acest caz, masina trebuie fixata pe cadrul de sustinere cu suruburi. Utilizati cele patru gauri pentru a face acest lucru. Cadrul de sustinere trebuie ancorat cu 4 suruburi la placa de podea cu dimensiuni de cel putin 1 metru patrat. Montati scula electrica pe cadrul de sustinere pentru ferastrau in pozitia de transport.



Verificarea aparatoarei de protecție

Aparatoarea de protecție retractabilă protejează împotriva contactului accidental cu panza de ferastrău și împotriva aschiilor care zboară. Înainte de utilizare, trebuie verificat dacă aparatoarea panzei de ferastrău funcționează corect. Pentru a face acest lucru, trageți manerul în jos și verificați următoarele:

- Aparatoarea de protecție retractabilă trebuie să permită accesul la panza de ferastrău fără a intra în contact cu alte părți.
- Când ferastrăul este pliat în sus, în poziția de pornire, aparatoarea de protecție retractabilă trebuie să acopere automat întreaga panza de ferastrău.

Inlocuirea panzei de ferastrău



Atenție! Înainte de a efectua orice lucrare asupra mașinii, deconectați fișa de la rețeaua electrică. La montarea panzei de ferastrău, purtați măști de protecție. Pericol de ranire la atingerea panzei de ferastrău.

Folosiți numai panze de ferastrău care corespund datelor caracteristice indicate în instrucțiunile de utilizare. Folosiți numai panze de ferastrău care sunt marcate cu o viteză egală sau mai mare decât viteza marcată pe mașină.

Sub nicio formă nu utilizați discuri de șlefuit ca unealtă de tăiere.

Înainte de a înlocui panza de ferastrău, se recomandă insistent să setați unghiul de mitră și unghiul de țesire la 0°. În caz contrar, accesul ar putea fi limitat.

Demontarea panzei de ferastrău



ATENȚIE! PURTAȚI MĂȘTI CU PROTECȚIE ÎMPOTRIVA TĂIERII ATUNCI CÂND MANEVRAȚI PANZA DE TĂIERE! PERICOL DE TĂIERE!

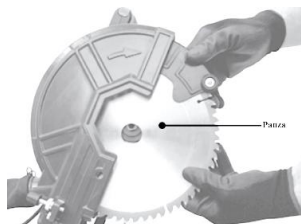
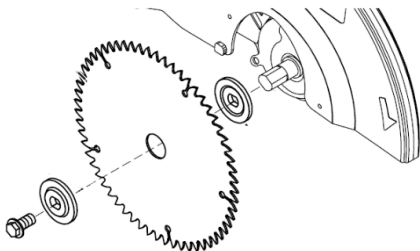


ATENȚIE! DECONECTAȚI ALIMENTAREA CU ENERGIE ELECTRICĂ ÎNAINTEA ÎNCEPERII ORICAREI OPERAȚIUNI DE MONTAJ, REGLARE SAU ÎNTREȚINERE.



ATENȚIE! UTILIZAȚI DOAR PANZE DE TĂIERE COMPATIBILE!

1. Blocati ferastrăul în poziția ridicată utilizând butonul de blocare a poziției.
2. Rabatați în sus aparatoarea de protecție retractabilă până când șurubul de prindere poate fi accesat liber.
3. Introduceți cheia hexagonală (imbus) în șurubul de prindere și aparatoarea de protecție retractabilă poate fi eliberată.
4. Rotiți șurubul de prindere cu cheia hexagonală și, în același timp, apăsați blocarea axului până când se cuplează.
5. Țineți ferm blocarea axului și slăbiți șurubul de prindere rotindu-l în sens orar (filet pe stnga).
6. Îndepărtați șurubul de prindere și flansa de prindere. Ulterior, panza de ferastrău poate fi scoasă.



Montarea panzei de ferastrau

La montarea panzei de ferastrau, asigurati-va ca directia de taiere a dintilor (directia sagetii de pe panza de ferastrau) se potriveste cu directia sagetii de pe aparatoare.

La montarea panzei de ferastrau, verificati ca aceasta sa se roteasca liber in placa de insertie atat la setarile de unghi 0°, cat si la cele de 45°.

1. Curatati panza de ferastrau si toate partile de prindere care urmeaza a fi asamblate.
2. Rabatati in sus aparatoarea de protectie retractabila pana cand surubul de prindere al panzei poate fi accesat liber.
3. Introduceti cheia hexagonala in surubul de prindere
4. Montati flansa de prindere. Asigurati-va ca partile plate ale flansei de prindere corespund cu partile plate ale axului lamei. De asemenea, asigurati-va ca partea convexa a flansei de prindere este montata spre exterior.
5. Montati surubul de prindere si rotiti-l utilizand cheia hexagonala, apasand in acelasi timp blocarea axului, pana cand aceasta se cupleaza.
6. Tineti ferm blocarea axului si fixati surubul de prindere rotindu-l in sens antiorar (in sens invers acelor de ceasornic).

Extractia prafului

Asigurati o ventilatie buna la locul de munca. Purtati masca de protectie impotriva prafului.

Praful provenit din materiale precum vopseala pe baza de plumb si unele tipuri de lemn poate fi daunator sanatatii dumneavoastra. Inhalarea acestui praf poate provoca reactii alergice si/sau boli respiratorii pentru utilizator sau persoanele din imediata apropiere. Anumite tipuri de praf, cum ar fi praful de stejar sau fag, sunt clasificate drept fiind cancerigene, in special in combinatie cu aditivii de tratare a lemnului (cromat, conservanti pentru lemn, etc). Va sfatuim insistent sa utilizati un sistem de extractie a prafului care este potrivit pentru material, ori de cate ori este posibil. Evitati acumularea de praf la locul de munca. Praful se poate aprinde cu usurinta.

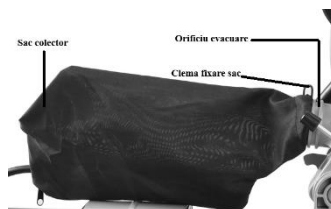
Sistemul de extractie a prafului poate fi blocat de praf, aschii sau fragmente ale piesei de prelucrat.

Astfel, acesta trebuie curatat in mod regulat. Pentru a face acest lucru:

1. Deconectati fisa de la retea electrica.
2. Asteptati pana cand panza de ferastrau s-a oprit complet.
3. Indepartati orice blocaj, daca este necesar.

Montarea sacului de praf

Apasati clema sacului de praf si glisati-l pe orificiul de evacuare a prafului din spatele masinii. Sacul de praf ramane in pozitie la eliberarea clemei.



Conectarea unui aspirator

Aspiratorul de praf trebuie sa fie potrivit pentru materialul prelucrat.

La aspirarea prafului uscat care este deosebit de daunator sanatatii sau cancerigen, utilizati un aspirator de praf special. Un furtun de aspirator poate fi conectat la orificiul de evacuare a prafului.

Pentru a face acest lucru, pur si simplu conectati furtunul aspiratorului la duza de extractie a prafului.



NOTA: ASPIRATORUL DE PRAF NU ESTE INCLUS IN PACHET!

Pregatirea echipamentului



ATENȚIE! ÎN CAZUL ÎN CARE APAR ZGOMOTE ANORMALE ÎN FUNCȚIONARE OPRITI IMEDIAT UNEALTA ȘI ADRESAȚI-VA UNUI SERVICE AUTORIZAT PENTRU CONSTATARI ȘI REPARAȚII.



ATENȚIE! UTILIZAȚI ÎNTOTDEAUNA PANZE COMPATIBILE, DE TIPUL, DIMENSIUNILE ȘI DURATA CORESPUNZĂTOARE ECHIPAMENTULUI. NU UTILIZAȚI PANZE DETERIORATE, UZATE EXCESIV SAU FISURATE.



ATENȚIE! ÎNAINTE DE A PORNI MASINA, VERIFICAȚI ÎNTOTDEAUNA DACA PANZA DE FERAȘTRAU ESTE MONTATA CORECT ȘI DACA SE ROTESTE LIN (FARA SA AGATE).



ATENȚIE! VERIFICAȚI ÎNTOTDEAUNA APARATOARELE DE PROTECȚIE ÎNAINTE DE UTILIZARE.

Pentru toate tăieturile, asigurați-va ca panza de feraștrau nu va intra în contact în niciun moment cu ghidajul (opritorul), menghina de fixare sau alte părți ale mașinii. Îndepărtați sau reglați corespunzător orice opritor auxiliar montat.

Sustinerea piesei de prelucrat

Materialele trebuie întotdeauna sprijinite corespunzător. Extensiile de masă oferă suport suplimentar în stânga și în dreapta.

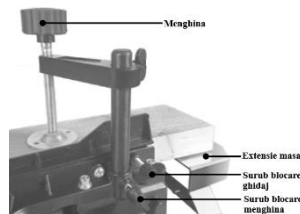
Când tăiați piese de lucru foarte lungi, capatul liber trebuie susținut suplimentar (de exemplu, cu un suport sau o capră de tăiere).

Fixarea piesei de prelucrat

Materialele trebuie întotdeauna fixate ferm cu cleme. Menghina de fixare poate fi poziționată în stânga sau în dreapta piesei de prelucrat. Pentru a face acest lucru:

1. Asigurați-va că piesa de prelucrat este apasată ferm de ghidaj (opritor).
2. Introduceți, menghina de fixare în unul dintre orificiile dedicate
3. Reglați tijă filetată a menghinei (clemei) la înălțimea piesei de prelucrat.
4. Strângeți ferm tijă filetată pentru a fixa piesa de prelucrat în poziție.
 - Pentru a o slăbi, pur și simplu desurubați tijă.

Surubul (butonul) menghinei poate fi utilizat pentru a ajusta rapid înălțimea menghinei. După reglarea înălțimii, strângeți întotdeauna ferm tijă filetată pentru a fixa piesa.



Reglarea feraștraului culisant pentru imbinări la colt

1. Pentru a regla masa rotativă, slăbiți manerul cu aproximativ 2 rotații și ridicați maneta de blocare cu degetul arătător.
2. Rotiți masa până când indicatorul ajunge la unghiul dorit pe scala, apoi strângeți manerul pentru fixare.
3. Apasați ușor capul mașinii în jos și, în același timp, trageți boltul de blocare din suportul motorului pentru a elibera feraștraul din poziția inferioară.
4. Ridicați capul mașinii.
5. Dispozitivele de strângere (menghinele) pot fi montate atât pe partea stângă, cât și pe partea dreaptă mesei fixe. Introduceți-le în orificiile din spatele sinei opritoare și fixați-le cu suruburile cu cap stea.

Atenție! Pentru tăieri de îmbinare la colt între 0° și 45°, dispozitivul de strângere trebuie montat obligatoriu pe partea dreaptă.

6. Capul masinii poate fi inclinat spre stanga la un unghi de maxim 45° prin slabirea surubului de fixare.
7. Suporturile pentru piesa de lucru trebuie intotdeauna montate si utilizate. Reglati lungimea mesei prin slabirea surubului de reglare, apoi strangeti-l la loc.



ATENTIE! DUPA FIECARE REGLARE VA RECOMANDAM SA FACETI O TAIETURA DE PROBA PENTRU A VERIFICA NOILE SETARI.

Reglarea de precizie a opritorului pentru taiere dreapta la 90°

1. Coborati capul masinii si fixati-l cu boltul de blocare.
2. Slabiti surubul de fixare.
3. Plasati un vinclu intre panza ferastraului si masa rotativa.
4. Slabiti piulita de blocare.
5. Reglati surubul de ajustare pana cand unghiul dintre panza si masa este de fix 90°.
6. Strangeti la loc piulita de blocare.
7. Verificati indicatorul de unghi. Daca este necesar, slabiti indicatorul cu o surubelnita in cruce (Phillips), fixati-l pe pozitia 0° si strangeti surubul.

Nota: Vinclul (opritorul de unghi) nu este inclus!

Reglarea de precizie a opritorului pentru taiere inclinata la 45°

1. Coborati capul masinii si blocati-l. Fixati masa la 0°.
- Atentie! Pentru taieturi inclinate, sina mobila din stanga trebuie mutata in pozitia exterioara (maxim 8 mm fata de panza).**
2. Slabiti surubul de fixare si inclinati capul masinii la 45° spre stanga.
 3. Verificati unghiul de 45° cu un vinclu intre panza si masa.
 4. Reglati din surubul de ajustare pana cand unghiul este exact, apoi strangeti piulita de blocare.

Punerea in functiune

Pornirea/Oprirea ferastraului

1. Pentru a porni: apasati si tineti apasat butonul de blocare de siguranta, apoi apasati intrerupatorul Pornit/Oprit.
2. Dupa pornirea ferastraului, asteptati ca panza sa atinga viteza maxima de rotatie inainte de a incepe taierea.
3. Nu utilizati niciodata echipamentul fara functia de aspirare.
4. Verificati si curatati regulat canalele de aspiratie.
5. Pentru a opri: eliberati intrerupatorul Pornit/Oprit.

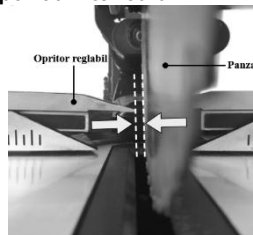
Taiere dreapta la 90° si masa rotativa la 0°

Aceasta taietura este perpendiculara pe fibra lemnului (la 90°).

Pentru latimi de taiere de pana la aproximativ 100 mm, functia de culisare poate fi blocata cu surubul de fixare in pozitia din spate. Daca latimea depaseste 100 mm, surubul trebuie sa fie slabit pentru a permite miscarea capului masinii.

Atentie! Pentru taieri la 90°, sina opritoare mobila trebuie fixata in pozitia interioara.

1. Slabiti surubul sinei si impingeti-o spre interior.
2. Distanța dintre sina si panza nu trebuie sa depaseasca 8 mm.
3. Inainte de taiere, verificati sa nu existe risc de coliziune intre panza si sina.
4. Strangeti surubul sinei.
5. Ridicati capul masinii in pozitia superioara.
6. Impingeti capul masinii spre spate si fixati-l daca este necesar (in functie de latimea lemnului).



7. Puneti lemnul pe masa, lipit de sina opritoare.
8. Fixati materialul cu menghina pentru a preveni deplasarea in timpul taierii.
9. Eliberati butonul de siguranta si apasati intrerupatorul ON/OFF pentru a porni motorul.

Daca culisarea este blocata: coborati capul masinii constant si cu presiune usoara pana cand lemnul este taiat complet.

Daca culisarea este libera: trageți capul masinii complet in fata, coborati-l pana la capat, apoi impingeti-l incet si constant spre spate pana la finalizarea taierii.

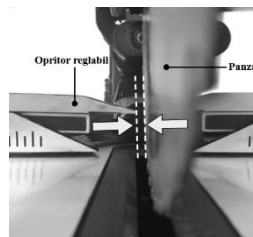
Dupa taiere, ridicati capul masinii si eliberati butonul de pornire.

Atentie! Masina revine automat sus datorita unui arc. Nu dati drumul manerului brusc; insotiti miscarea de ridicare aplicand o usoara contra-presiune.



Taiere dreapta la 90° si masa rotativa intre 0° - 45°

1. Slabiti butonul de reglare a unghiului de taiere orizontala, ridicati levierul cu degetul aratator si reglati masa la unghiul dorit.
2. Slabiti surubul sinei si impingeti-o spre interior.
3. Distanța dintre sina si panza nu trebuie sa depaseasca 8 mm.
4. Inainte de taiere, verificati sa nu existe risc de coliziune intre panza si sina.
5. Strangeti surubul sinei.
6. Ridicati capul masinii in pozitia superioara.
7. Impingeti capul masinii spre spate si fixati-l daca este necesar (in functie de latimea lemnului).
8. Puneti lemnul pe masa, lipit de sina opritoare.
9. Fixati materialul cu menghina pentru a preveni deplasarea in timpul taierii.
10. Eliberati butonul de siguranta si apasati intrerupatorul ON/OFF pentru a porni motorul.



Daca culisarea este blocata: coborati capul masinii constant si cu presiune usoara pana cand lemnul este taiat complet.

Daca culisarea este libera: trageți capul masinii complet in fata, coborati-l pana la capat, apoi impingeti-l incet si constant spre spate pana la finalizarea taierii.

Dupa taiere, ridicati capul masinii si eliberati butonul de pornire.

Atentie! Masina revine automat sus datorita unui arc. Nu dati drumul manerului brusc; insotiti miscarea de ridicare aplicand o usoara contra-presiune.

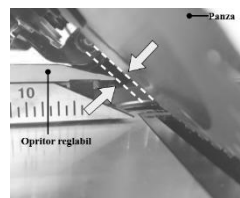


Taiere inclinata 0° - 45° si masa rotativa la 0°

Ferastraul de retezat, culisant si pentru imbinari la colt poate fi utilizat pentru a efectua taieri inclinate intre 0° si 45° fata de suprafata de lucru (fata piesei).

Atentie! Pentru taieri inclinate (cu capul ferastraului inclinat), partea stanga a sinei opritoare mobile trebuie fixata obligatoriu in pozitia exterioara.

1. Slabiti surubul de fixare al sinei opritoare mobile si impingeti sina spre exterior.
2. Sina mobila trebuie fixata la o distanta suficienta fata de pozitia cea mai de interior, astfel incat distanta dintre sina si panza ferastraului sa fie de minimum 8 mm.
3. Partea dreapta a sinelor opritoare mobile trebuie sa ramana in pozitia interioara.
4. Inainte de a efectua taierea, verificati cu atentie ca panza



ferastraului si sina opritoare sa nu poata intra in coliziune.

5. Strangeti din nou surubul de fixare.
6. Ridicati capul masinii in pozitia cea mai de sus.
7. Fixati masa rotativa pe pozitia de 0°.
8. Slabiti surubul de fixare (din spatele masinii) si folositi manerul pentru a inclina capul masinii spre stanga, pana cand indicatorul arata unghiul dorit pe scala.
9. Strangeti la loc surubul de fixare.
10. Puneti lemnul pe masa, lipit de sina opritoare.
11. Fixati materialul cu menghina pentru a preveni deplasarea in timpul taierii.
12. Eliberati butonul de siguranta si apasati intrerupatorul ON/OFF pentru a porni motorul.

Sfat: Inainte de a porni motorul, faceti intotdeauna o "simulare" a taierii cu masina oprita, coborand capul pana la capat, pentru a va asigura ca panza nu atinge sina opritoare sau menghinele de fixare.

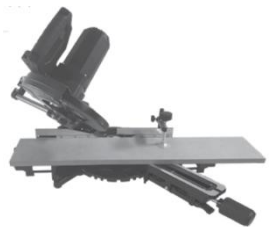
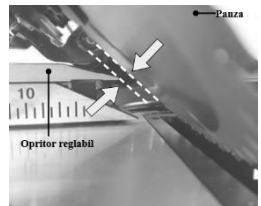


Taiere inclinata 0° - 45° si masa rotativa 0° - 45° (Taiere compusa)

Ferastraul culisant poate fi utilizat pentru a efectua taieri inclinate spre stanga intre 0° si 45° fata de suprafata piesei de lucru si, in acelasi timp, intre 0° si 45° la stanga sau la dreapta fata de sina opritoare (taiere dubla/compusa).

Atentie! Pentru taieri inclinate (cu capul ferastraului inclinat pe verticala), partea stanga a sinei opritoare mobile trebuie fixata obligatoriu in pozitia exterioara.

1. Slabiti surubul de fixare al sinei opritoare mobile si impingeti sina spre exterior.
2. Sina mobila trebuie fixata la o distanta suficienta fata de pozitia cea mai de interior, astfel incat distanta dintre sina si panza ferastraului sa fie de minimum 8 mm.
3. Inainte de a efectua taierea, verificati ca panza ferastraului si sina opritoare sa nu poata intra in coliziune.
4. Strangeti din nou surubul de fixare al sinei.
5. Ridicati capul masinii in pozitia superioara.
6. Eliberati masa rotativa prin slabirea manerului de fixare.
7. Folosind manerul, reglati masa rotativa la unghiul dorit.
8. Strangeti din nou manerul pentru a bloca masa rotativa pe pozitie.
9. Desfaceti surubul de fixare pentru inclinarea verticala.
10. Inclinati capul masinii spre stanga pana cand indicatorul ajunge la unghiul dorit.
12. Strangeti la loc surubul de fixare.
13. Puneti lemnul pe masa, lipit de sina opritoare.
14. Fixati materialul cu menghina pentru a preveni deplasarea in timpul taierii.
15. Eliberati butonul de siguranta si apasati intrerupatorul ON/OFF pentru a porni motorul

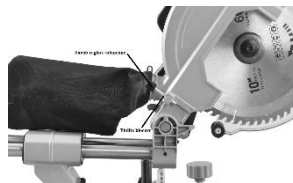


Nota: Aceasta operatiune este cea mai complexa. Asigurati-va intotdeauna ca piesa este foarte bine fixata cu menghina, deoarece taierea compusa exercita forte de impingere pe mai multe directii asupra materialului.

Reglarea Opritorului de adancime (limitarea taierii)

Opritorul de adancime limiteaza cat de adanc poate taia panza, fiind util, de exemplu, pentru a taia un sant sau o canelura.

1. Slabiti piulita surubului pentru reglarea adancimii.
2. Ajustati surubul de reglare a adancimii la adancimea dorita.
3. Strangeti piulita.



Pornirea/Oprirea Laserului

Apasati intrerupatorul laser pentru a porni sau opri laserul.

Ajustari Fine si Calibrare



ATENTIE! INAINTE DE ORICE AJUSTARE, DECONECTATI FISA DE LA RETEAUA ELECTRICA.

Pentru a asigura taieturi precise, setarile de baza ale ferastraului trebuie verificate si ajustate inainte de prima utilizare si ori de cate ori este necesar, dupa o utilizare intensiva.

Ajustarea fina a unghiului de tesire 0°(Vertical)

1. Reglati unghiul de taiera orizontala si tesire la 0°.
2. Coborati manerul si blocati-l.
3. Setati un echer sau un goniometru (instrument de masura a unghiului) la 90° si asezati-l pe masa. Bratul echerului trebuie sa fie perfect aliniat cu panza pe toata lungimea ei.
4. Slabiti piulita de blocare pentru unghiul de tesire 0°.
5. Reglati surubul de oprire pana cand bratul echerului este perfect aliniat cu panza.
6. Re-strangeti piulita de blocare.



- **Verificarea indicatorului:** Verificati pozitia indicatorului de unghi. Daca este necesar, slabiti indicatorul, setati-l exact pe 0° pe scala si re-strangeti surubul de fixare.

Ajustarea fina a unghiului de tesire 45°

1. Reglati unghiul de mitra (taiere orizontala) si tesire la 45°.
2. Coborati manerul si blocati-l.
3. Setati un echer la 90° si asezati-l pe masa. Bratul echerului trebuie sa fie perfect aliniat cu panza pe toata lungimea ei.
4. Slabiti piulita de blocare pentru unghiul de tesire 45°.
5. Reglati surubul de oprire pana cand bratul echerului este perfect aliniat cu panza.
6. Re-strangeti piulita de blocare.



- **Verificarea indicatorului:** Verificati pozitia indicatorului de unghi. Slabiti-l, setati-l pe 45° pe scala si re-strangeti surubul de fixare.

Ajustarea fina a unghiului orizontal 0°

1. Setati un echer la 0° si pozitionati-l intre ghidaj si panza.
2. Bratul echerului trebuie sa fie perfect aliniat cu panza pe toata lungimea ei.
3. Slabiti ambele suruburi de reglare a ghidajului si ajustati ghidajul pana cand bratul echerului este perfect aliniat cu panza.
4. Re-strangeti ambele suruburi.

- **Verificarea indicatorului:** Verificati pozitia indicatorului de unghi. Slabiti-l, setati-l pe 0° pe scala si re-strangeti surubul de fixare.

Nota: Echerul nu este inclus!



Curatare si intretinere



ATENTIE! Inainte de orice interventie asupra echipamentului, deconectati alimentarea cu energie electrica de la retea.

Curatare

- Pastrati curate fantele de ventilatie ale carcasei pentru a preveni supraincalzirea motorului.
- Regulat, de preferat dupa fiecare utilizare curatati echipamentul cu o carpa moale sau suflati-l cu aer comprimat la presiune scazuta. Daca murdaria persista, utilizati o carpa umezita intr-o solutie de apa si sapun.
- Nu utilizati solventi (ca de exemplu: petrol si derivati, alcool) intrucat acestia pot deteriora partile din plastic.
- Asigurati-va ca apa nu se poate infiltra in echipament. Patrundera apei intr-o unealta electrica creste riscul unui soc electric.
- Verificati intotdeauna aparatoarea fixa (4) si pe cea retractabila (5) pentru a vedea daca au resturi inainte de a folosi masina. Indepartati rumegusul vechi si aschiile cu o perie sau un instrument similar.

Intretinere

- Inlocuiti piesele deteriorate numai cu piese de schimb originale, deoarece piesele care nu sunt testate si aprobate de producatorul echipamentului pot provoca daune neprevazute.
- Lucrarile de reparatie si intretinere, altele decat cele descrise in aceasta sectiune, trebuie efectuate numai de personal calificat si autorizat.
- In cazul in care fierastraul nu porneste, verificati conexiunea electrica.

La fiecare 50 de ore de functionare:

- Verificati daca toate piesele/accesoriile sunt bine fixate si daca este cazul procedati la strangerea lor.
- Verificati daca panza prezinta ciupituri, lovituri, deformari sau daca apar jocuri de prindere anormale. In acest caz va trebui inlocuita panza si verificat sistemul de prindere.
- Indepartati orice depozite de pulberi care s-ar putea acumula in zona panzei.
- Aceste fierastrai au fost lubrificate cu o cantitate suficienta de lubrifiant de inalta calitate pentru intreaga viata a unitatii in conditii normale de functionare. Nu este necesara o lubrifiere suplimentara.
- O data pe luna (la utilizare zilnica) indepartati rumegusul, ungeti usor elementele de ghidare: bara filetata pentru reglarea inaltimi si segmentele de inclinare
- Verificati periodic daca unghiurile de taiere (mitra si tesire) sunt inca precise, in special dupa o utilizare intensiva.
- Daca taieturile nu sunt precise, urmati pasii din sectiunea "Ajustari fine si calibrare" pentru a reseta unghiurile de 0° si 45°.

Echipamentul nostru a fost proiectat astfel incat sa poata fi utilizat pentru o perioada indelungata cu un minimum de intretinere. Vetii putea obtine intotdeauna o satisfactie maxima in timpul utilizarii respectand indicatiile de mai sus.

Inlocuirea placii de insertie a mesei

O placa de insertie deteriorata prezinta riscul ca bucati mici sa se blocheze intre placa si panza, blocand astfel panza. Pentru a inlocui placa:

1. Scoateti suruburile placii de insertie cu o surubelnita cruce. (Poate fi necesar sa ajustati unghiul de taiere orizontala si tesire pentru a avea acces la suruburi).
2. Scoateti placa veche.
3. Instalati noua placa de insertie.
4. Strangeti suruburile.

Depozitare

- Curatati masina de rumegus, praf si resturi.
- Aduceti bratul ferastraului in pozitia complet coborata.
- Blocati manerul folosind butonul de blocare a pozitiei.
- Scoateti si depozitati clema de fixare si cheia hexagonala (intr-un loc sigur, pentru a nu se pierde).
- Infasurati si legati cablul de alimentare (folosind cureaua furnizata) pentru a preveni deteriorarea.
- Asezati ferastraul pe o suprafata plana, stabila, pentru a preveni rasturnarea accidentala.
- Intotdeauna inainte de depozitare curatati carcasa cu o carpa putin umezita in apa cu sapun.
- Depozitati produsul intr-un spatiu inaccesibil copiilor intr-o pozitie stabila si sigura intr-un loc racoros si uscat, evitand temperaturile prea ridicate sau scazute.
- Protejati produsul de actiunea directa a razelor solare si pastrati-l intr-un loc intunecos, daca este posibil.
- Nu pastrati produsul ambalat in folie sau in punga de plastic pentru a evita acumularea umiditatii.



Acest produs este un echipament electric si electronic (EEE). Conform prevederilor Directivei 2012/19/UE si OUG 5/2015, este interzisa eliminarea deseurilor de echipamente electrice si electronice (DEEE) ca deseuri municipale nesortate. Acestea pot afecta mediul si sanatatea umana ca urmare a prezentei substantelor periculoase pe care le contin. Predati DEEE la un centru autorizat de colectare si reciclare a DEEE.